

Restone Circular S.L., est né dans le but d'améliorer les produits qui sont utilisés aujourd'hui dans l'industrie du marbre à la fois dans le renforcement des blocs et dans les planches déjà coupées. Dans cet objectif, la priorité principale est l'amélioration des conditions de travail, de la santé des personnes (fabrication de produits avec des matériaux moins nocifs ou inoffensifs pour les personnes) et la durabilité avec l'environnement.

HSE (Hygiène, Sécurité et Environnement)

De même, comme notre nom l'indique, nous avons un engagement en faveur de l'économie circulaire, que nous mettons en pratique lors de la fabrication de ces produits, puisqu'une partie des éléments utilisés sont les mêmes que ceux produits dans les usines de traitement du marbre (boues pressées), que après avoir été traités, ils pourront retourner dans la chaîne de production dont ils sont issus.

Nous mettons ces produits sur le marché :

Produit BQ20

Produit BT200 (en développement)

PRODUIT BQ20

La description:

Mélange de différents types de liants, de granulats calcaires, ainsi que de copolymères de type vinylique VeoVa, à forte adhérence et déformation, notamment pour la consolidation des blocs de marbre avant la découpe. Caractère à prise rapide.

Avantages constatés par rapport aux produits actuels:

- Sécurité: C'est la partie la plus importante des améliorations de ce produit car étant un produit qui ne dégage pas de vapeurs, il améliore les conditions de travail et réduit le risque d'inhalation chez les travailleurs car il ne contient aucun des éléments considérés comme dangereux tels comme : Styrène, Toluène, Acétone, Xylène...etc.
- NON INFLAMMABLE
- Application : Étant un produit acrylique, il peut être appliqué sur le bloc humide, à tout moment de l'année et à l'extérieur.

- Elle peut être appliquée à n'importe quelle température, contrairement aux résines qui, à basse température, ont du mal à catalyser.
- Ce produit affûte les lames diamantées car il n'est pas synthétique, les métiers à tisser ne s'émousent pas et les performances sont meilleures.
- Préparation du bloc : Aucune préparation du bloc n'est nécessaire après l'avoir lavé et il peut être appliqué aussi bien sur les faces sciées que sur les faces de perçage, ce qui signifie qu'il n'est pas nécessaire de scier lesdites faces de perçage, ce qui est un très haut coût, en raison de la coupe elle-même et à cause du matériau qui est gaspillé.
- Contrairement aux résines, ce produit n'affecte pas la décantation de l'eau, puisqu'ayant une base de granulats calcaires, il se transforme en boue.
- Exportation : en raison des caractéristiques du produit, il est admis dans tous les pays car il ne contient ni colles ni résines.
- Présentation : c'est un produit qui peut être teinté avant application selon les besoins du client.

RENDEMENTS MOYENS D'APPLICATION ET AVANTAGES DE L'APPLICATION :

Nous traitons plusieurs types de surfaces dans un bloc de marbre:

- Surface coupée au fil ou à la scie.
- Surface de coupe à la perceuse ou à la tarière.

Les rendements moyens sur ces surfaces sont les suivants:

- | | |
|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| - Surface coupée au fil ou à la scie | 9-12 kg/m² de surface à appliquer* |
| - Surface de coupe à la perceuse ou à la tarière. | 25-35 kg/m² de surface à traiter */** |

On observe la différence entre la face sciée et la face de perçage, et la dispersion dans l'application sur la face de trépan car cela dépend de la façon dont les trous résultants sont, s'ils ont plus ou moins de profondeur.

* Une couche de produit.

** Il varie à la fois en fonction de la profondeur des trous restants.

MÉLANGE DE PRODUITS

Le rapport eau-produit est de 280 ml d'eau pour chaque kilo de BQ20.

IMPORTANT!! La consistance doit être collante pour éviter les affaissements dans l'application.